

CINCALUM®

MÁXIMA CALIDAD A LARGO PLAZO

El producto cincalum se obtiene a partir de bobinas laminadas en frío full hard que son sometidas a un proceso de recocido continuo y luego de inmersión en caliente en un baño de aleación de aluminio y cinc fundidos, que genera una capa de aleación en ambas caras. Esta capa de muy alta adherencia permite soportar los procesos

posteriores de conformado o plegado, y otorga una excelente protección contra la corrosión en lugares donde el medio ambiente es agresivo (marino o industrial severo), obteniendo de 2 a 6 veces la vida útil del galvanizado y ofreciendo además mayor reflectividad.

NORMAS

Los aceros Cincalum® de Ternium Siderar responden a las normas **IRAM-IAS U 500-204**.

APLICACIONES

Es ideal para la fabricación de cerramientos, cubiertas residenciales, comerciales o industriales, perfiles, paneles, electrodomésticos, y aplicaciones de alto requerimiento arquitectónico.

RANGO DE ESPESORES Y ANCHOS

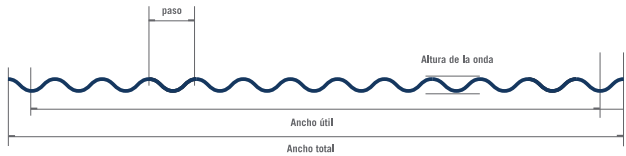
Las dimensiones en bobinas se abastecen en el rango de espesor 0,30-1,24 mm y de ancho 700-1.250 mm.

IMPORTANTE: Estos productos necesitan ser transportados y almacenados bajo condiciones controladas a los efectos de evitar manchas derivadas del contacto con agua o humedad.

ACANALADOS

Tabla de características geométricas

| Espesor | Ancho total | Ancho útil | Paso | Altura cresta | Peso propio | Peso teórico aproximado útil recubierto | | | |
|---------|-------------|------------|------|---------------|-------------|---|----------------------|----------------------------|-------------------------|
| | | | | | | Galvanizado | Cincalum | Prepintado bas Galvanizado | Prepintado bas CINCALUM |
| (mm) | (mm) | (mm) | (mm) | (mm) | (kg/m) | (kg/m ²) | (kg/m ²) | (kg/m ²) | (kg/m ²) |
| 0.4 | 1086 | 988 | 76 | 18 | 3.83 | 4.07 | 4.02 | 4.13 | 4.06 |
| 0.5 | 1086 | 988 | 76 | 18 | 4.79 | 5.03 | 4.98 | 5.10 | 5.02 |



TRAPEZOIDAL T1010

Tabla de características geométricas

| Espesor | Ancho total | Ancho útil | Paso | Altura cresta | Peso propio | Peso teórico aproximado útil recubierto | | | |
|---------|-------------|------------|------|---------------|-------------|---|----------------------|----------------------------|-------------------------|
| | | | | | | Galvanizado | Cincalum | Prepintado bas Galvanizado | Prepintado bas CINCALUM |
| (mm) | (mm) | (mm) | (mm) | (mm) | (kg/m) | (kg/m ²) | (kg/m ²) | (kg/m ²) | (kg/m ²) |
| 0.4 | 1100 | 1010 | 253 | 28.5 | 3.83 | 4.01 | 3.96 | 4.07 | 4.00 |
| 0.5 | 1100 | 1010 | 253 | 28.5 | 4.79 | 4.95 | 4.91 | 5.02 | 4.95 |
| 0.7 | 1100 | 1010 | 253 | 28.5 | 6.70 | 6.85 | 6.80 | 6.92 | 6.84 |

